

# 納期、精度、ご迷惑をお掛け致しております。

春光うらかな今日この頃、皆様ますますご健勝のほどお喜び申し上げます。

さて、この度皆様のご要望に少しでもお応え出来ればとワイヤー加工機を4月に1台増設いたします。今回導入させていただく機種は三菱電機DIAXのFA10PSとなります。加工面積は大きくないのですが、弊社設備の現状機種よりも高精度を謳っている機械になりますので、加工精度が必要な場合にご用命頂ければと存じます。

今後とも日々精進してまいりますので、ご指導御鞭撻の程何卒よろしくお願い申し上げます。

(カタログ値)

DIAX FA10PS

最大加工物寸法(幅×奥行×高さ)mm  
800 x 600 x 215  
工作物許容質量 kg  
500  
各軸ストローク(X×Y×Z)mm  
350 x 250 x 220

実際の加工にあたっては使用ワイヤー径や治具などにより上記値より小さくなります。  
ご依頼時には一度打ち合わせをお願いします。

#### 【参考資料】

0.15ワイヤー使用時の面粗さと最小スリット幅(SKD)

板厚	面粗さ16s時の 最小スリット幅(μm.)	面粗さ4s時の 最小スリット幅(μm.)	最小面荒さ
3mm迄	186	280	2s
5mm迄	186	280	2s
10mm迄	190	294	2s
20mm迄	202	296	2s
30mm迄	206	340	3s
40mm迄	210	334	3s
50mm迄	212	340	3s
60mm迄	212	344	3s
70mm迄	212	344	3s



2006/03 写真使用許可承認済